

Step 1 — Pose des galets



- Récupérez les 3 galets de votre ancien chariot X.
- Montez les 2 galets supérieur.

⚠ Ne montez pas le galet excentrique a cet étape !!!

Step 2 — Montage NEMA 14



- Montez le NEMA14 sur la platine avec les **vis M3x10mm (x2)**
- ATTENTION, pour un montage sur **Ender5**, veuillez passer un des brins de la courroie avant de monter la pièce.

⚠ Positionnez le moteur comme sur l'image avec le connecteur vers la droite.

Step 3 — Montage des pignons



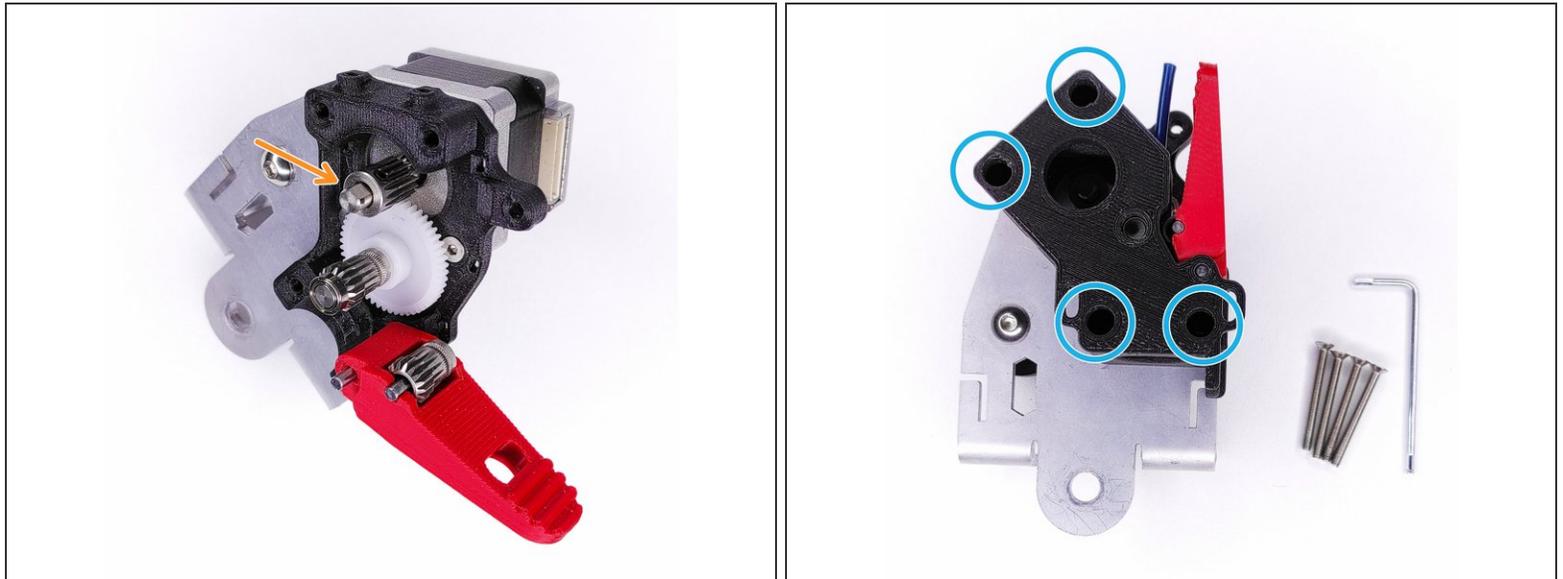
- Inserez les **2 petits roulements** sur l'axe du pignon blanc.
- Placez le pignon blanc dans l'alesage de la pièce imprimée.
- inserez l'axe de 3 mm (3 x 30mm) dans la pièce imprimée.

Step 4 — Montage pignons du levier



- Montez sur le pignon, l'axe et les 2 petits roulements a aiguilles.
- Placez le pignon sur la levier imprimé. Attention au sens de montage !
- Montez l'ensemble sur l'axe de 3mm.

Step 5 — Montage Pignon moteur

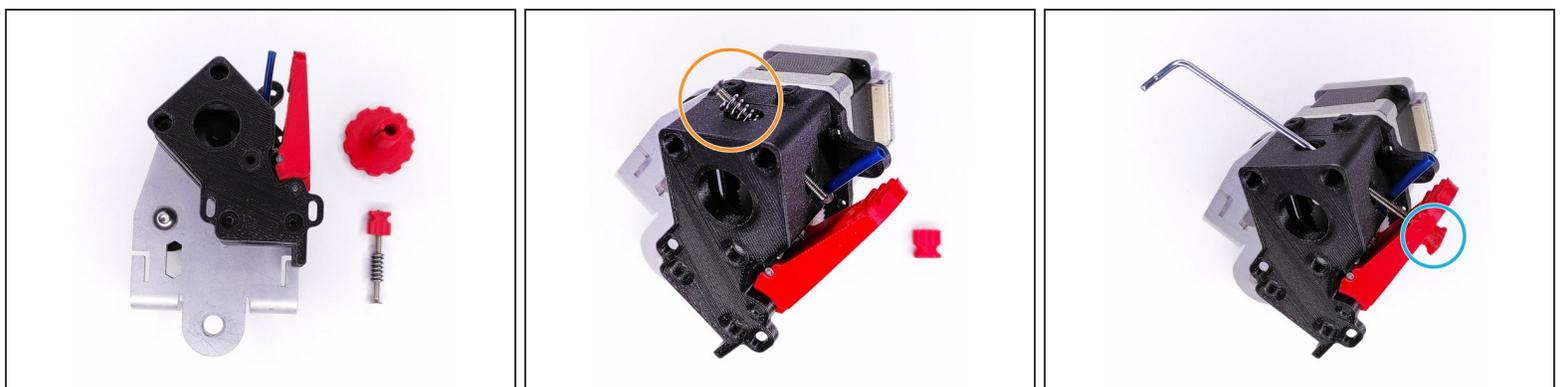


- Montez le pignon moteur sur le NEMA14. .

⚠ Respectez une **distance de 6mm** entre le pignon et le bout d'arbre

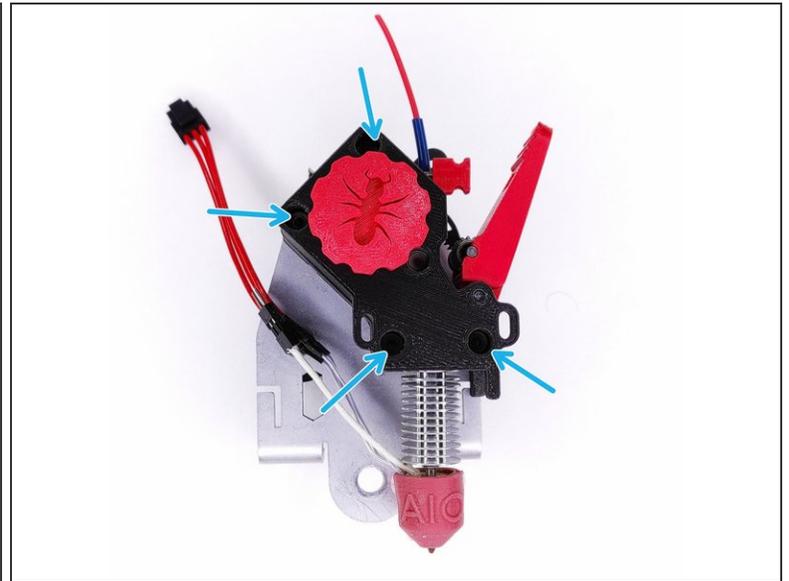
- Placez le body 2 pour refermer le MiniXtruder. Visser les vis **M3x30 mm (x4) SANS** les serrer.

Step 6 — Montage tendeur de levier



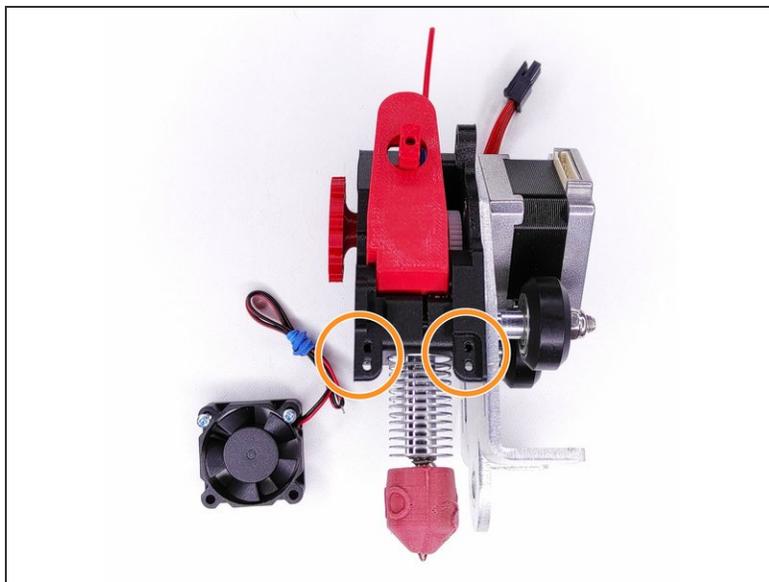
- Inserez la vis **M3x40 mm** + le **ressort** dans la pièce.
- Vissez le loquet quart de tour sur la vis.

Step 7 — Montage roue d'extrusion manuelle + hotend



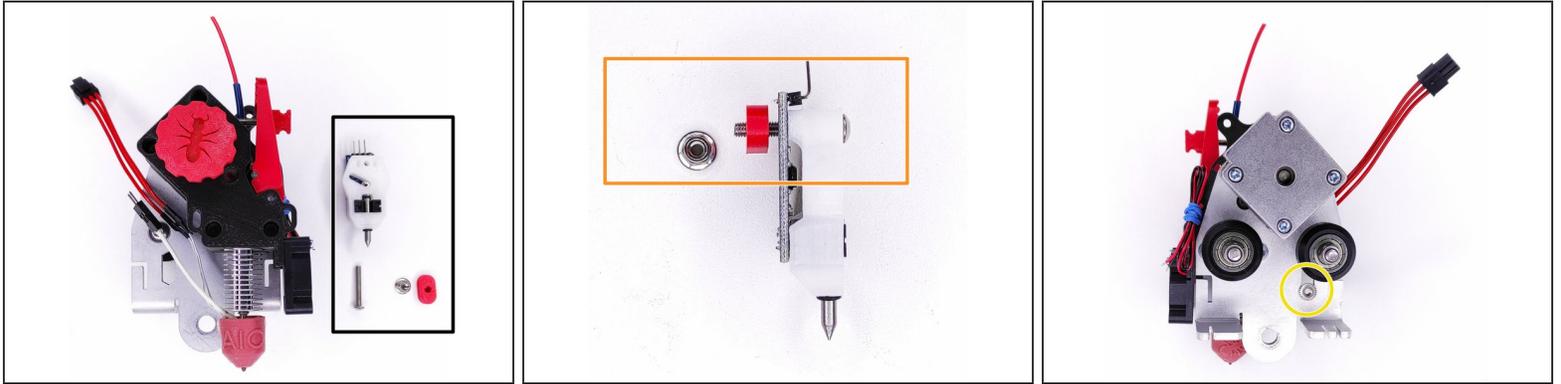
- Le pignon d'extrusion manuelle est muni d'un méplat comme sur le NEMA14. Placez le sur l'axe en faisant correspondre les méplats.
- Montez votre hotend et finaliser le serrage des vis M3X30 mm (X4)

Step 8 — Montage ventilateur 30x30 mm



- Montez le ventilateur 30x30 avec **les vis thermoplastiques (x2)**. 2 emplacement aux choix suivant votre hotend.

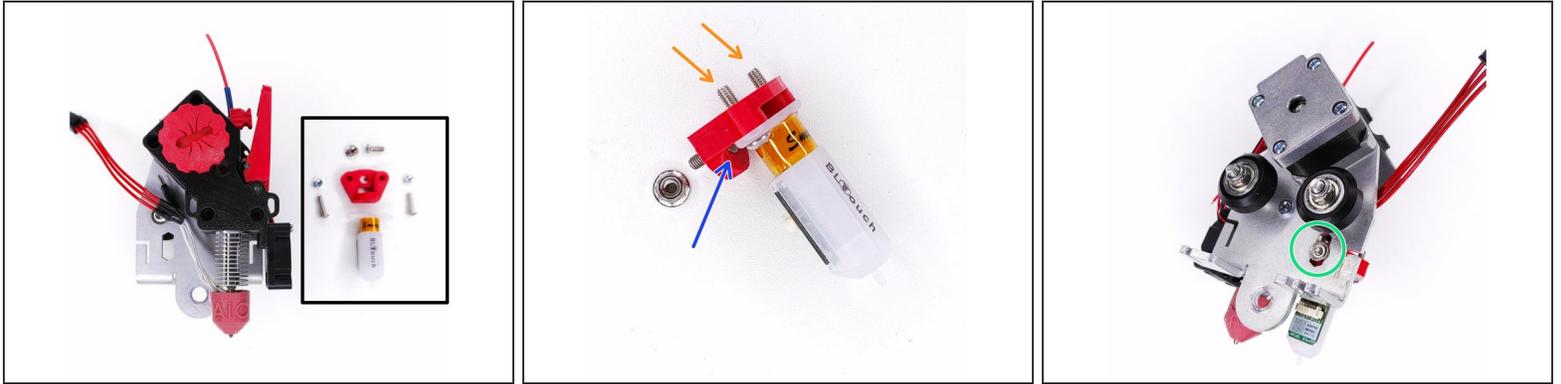
Step 9 — Montage Capteur leveling (TouchMI)



- Munissez vous du capteur TouchMI, de la vis **M3x20 mm**, de l'**écrou épaulé M3** et de l'**entretoise imprimée**.
- Montez les différents éléments comme décrits
- Placez l'écrou épaulé M3 derriere la platine et vissez le capteur. Vous règlerez la hauteur du capteur une fois le MiniXtruder sur votre imprimante grace a la rainure.

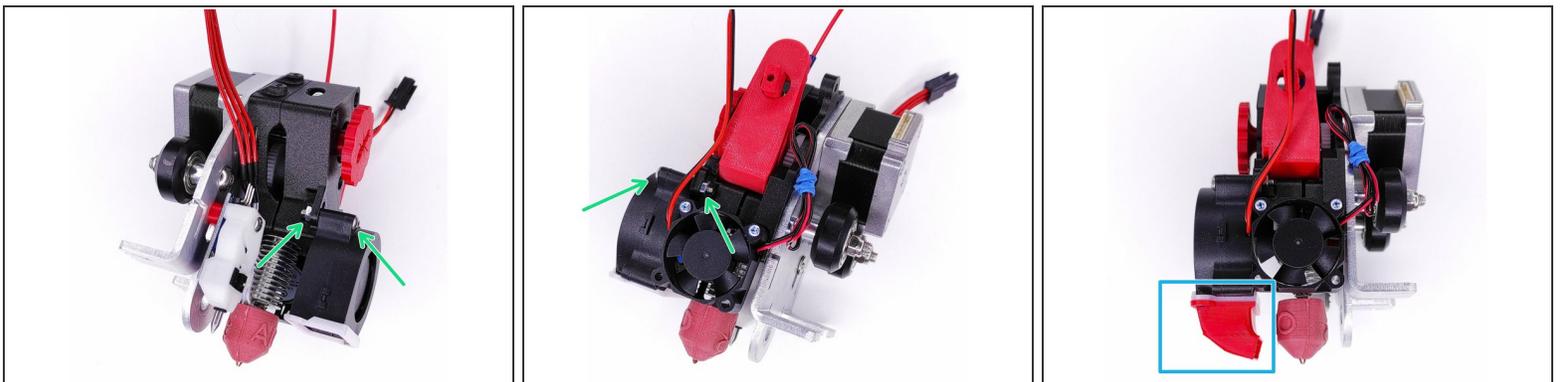
✦ **Offset capteur : X: -32.5 mm / Y: 0**

Step 10 — Montage Capteur leveling (BITouch)



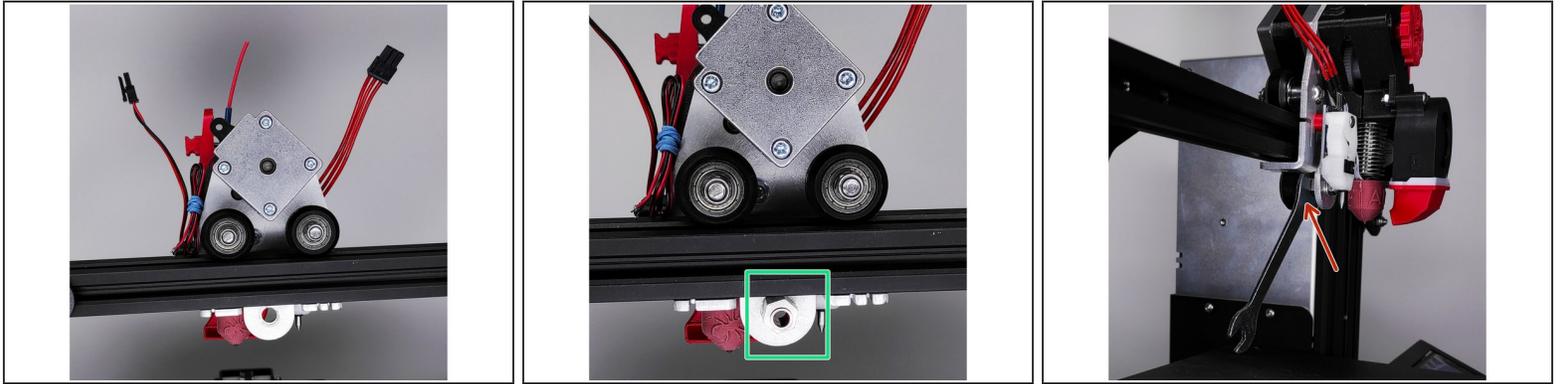
- Pour monter le BITouch, il vous faudra, **écrou M3 épaulé**, vis **M3x10mm**, vis **M3x12mm (x2)**, **écrous M3 (x2)**
 - Montez en premier la vis M3x10 mm
 - Montez ensuite le BL Touch avec les vis M3x12mm et les écrous M3
 - Placez l'écrou m3 épaulé dans la rainure de la platine et fixez le BL Touch. Le réglage de hauteur du BL Touch se fera une fois l'ensemble monté sur l'imprimante.
- ✎ Offset capteur : X: -32.5 mm / Y: 1.5 mm

Step 11 — Montage Turbine 4020S



- Fixez la turbine 4020s avec les **vis M3x20 mm (x2)** et les **écrous M3 (x2)**
- Placez le fan duct aimanté sur la turbine.

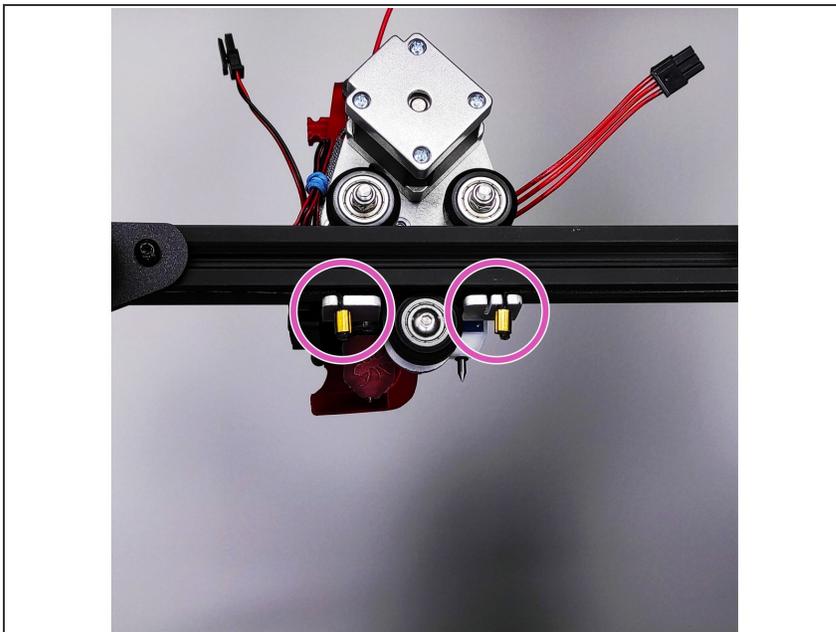
Step 12 — Montage sur le rail 20x20



- Placez l'assemblage sur le rail 20x20 de votre imprimante.
- Montez l'excentrique et le galet sur la platine.
- Réglez le jeu du chariot en agissant sur l'excentrique avec une clé de 10 mm. Le chariot doit bouger sans jeu.

⚠ Attention, sur le galet inférieur l'écrou se place devant la platine.

Step 13 — Montage courroie GT2



- Positionnez votre courroie sur le bas de la platine.
- Tendez votre courroie.