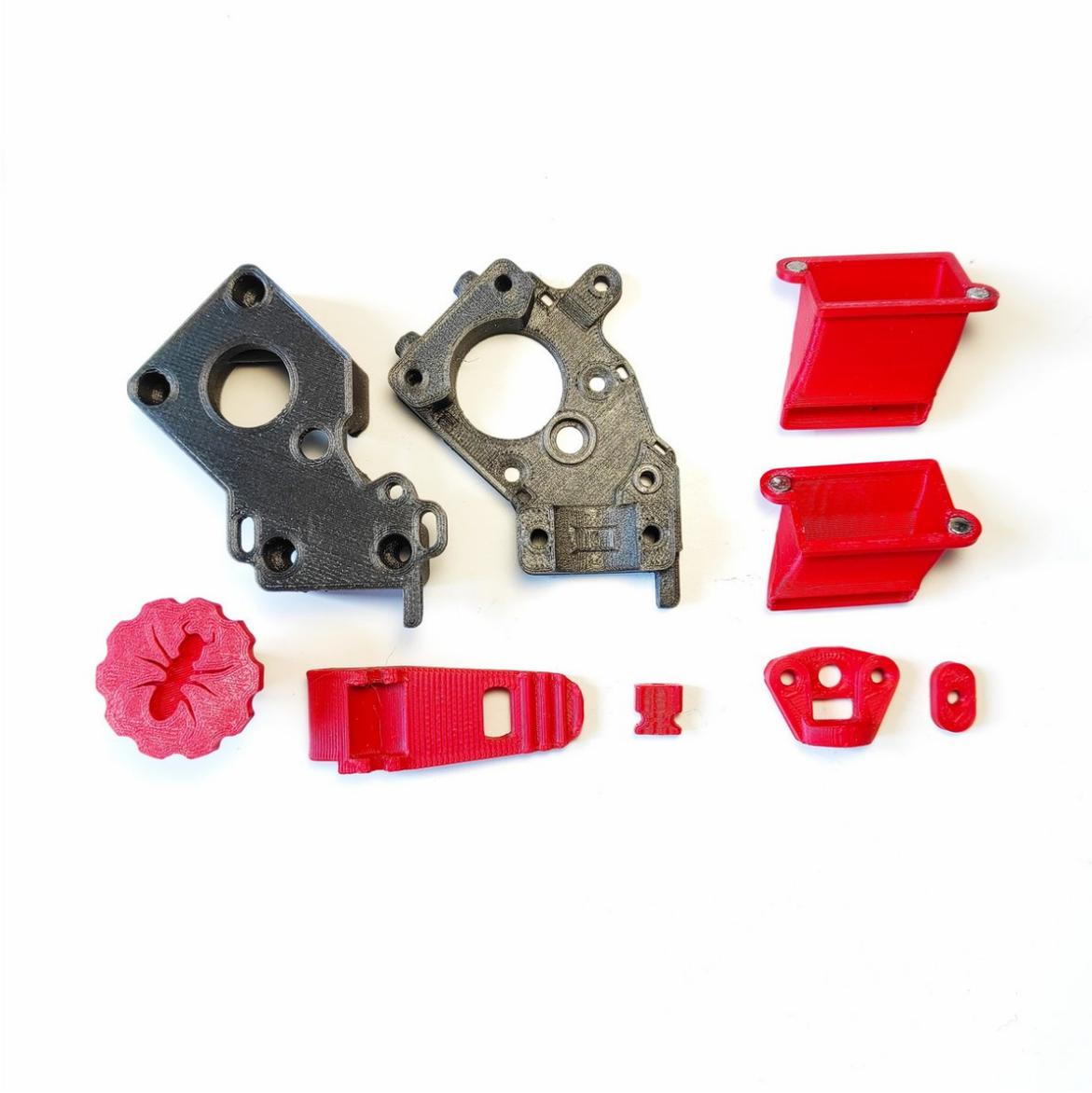


hotends.fr

Préparation pièces imprimées

Written By: hotends.fr



INTRODUCTION

Outils requis :

- Perceuse visseuse
- Foret 3mm ou alésoir 3mm.
- Cutter
- Clé hexagonale 2mm (Fourni)

Step 1 — Perçage pièces



- Avec un foret de 3mm, calibrer le conduit pour la pose du tube Capricorn 3x2 mm.
- Avec un foret de 3mm, calibrer le logement de l'axe du levier.
- Avec un foret de 3mm, calibrer l'alesage du bras de levier.

Step 2 — Pose tube Capricorn 3x2mm



- Insérez le tube Capricorn au ras de la pièce.
- Coupez le tube avec un cutter
- Remontez le tube.

Step 3 — Préparation verrou quart de tour



- Vissez la vis **M3x40mm** dans la pièce imprimée.