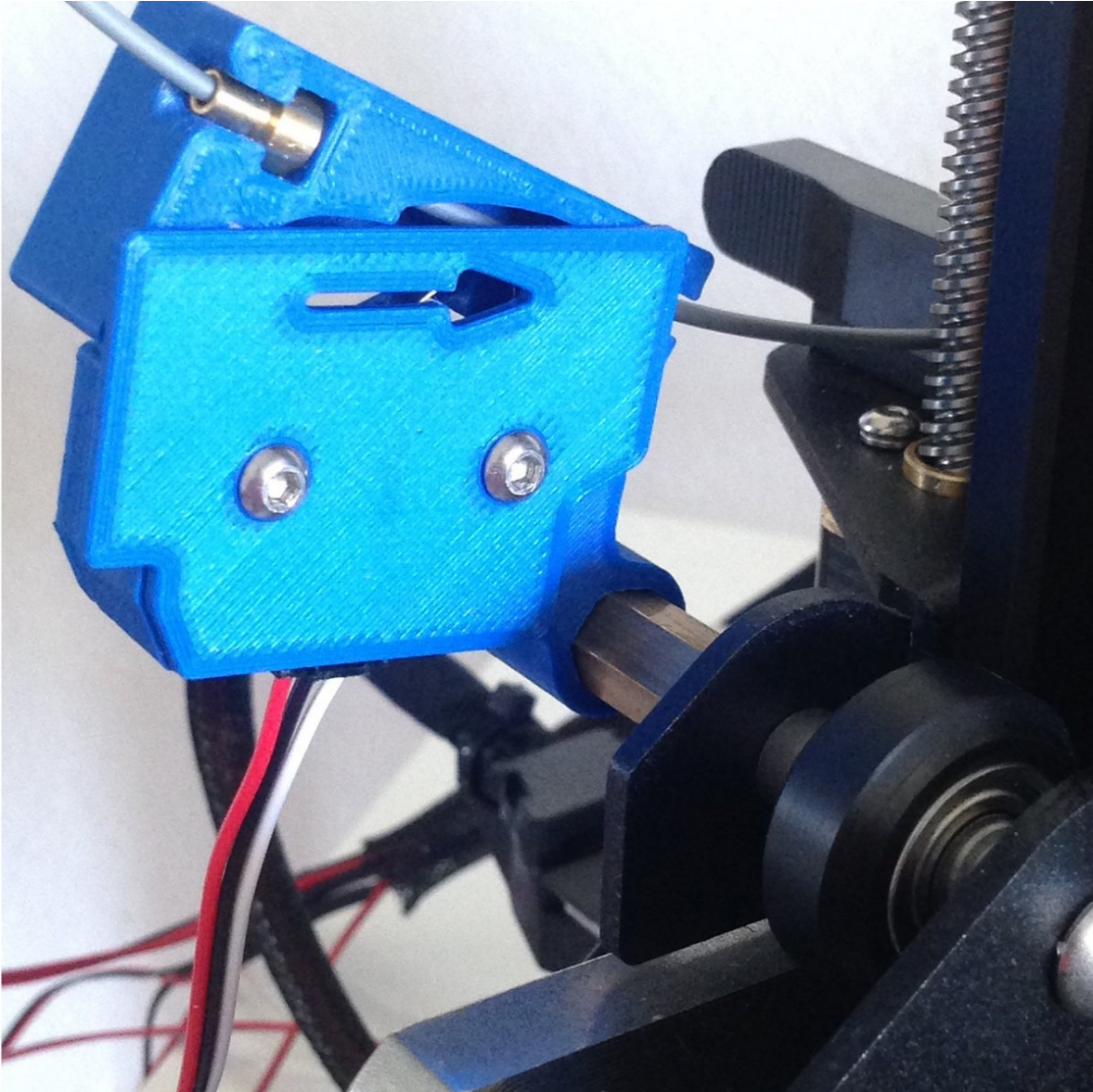


hotends.fr

Assemblage Capteur Dual Guard Sensor

Written By: hotends.fr



INTRODUCTION

Guide d'assemblage de notre capteur "Dual guard"

Fichier STL Disponible ici > <https://www.hotends.fr/fr/index.php?cont...>



TOOLS:

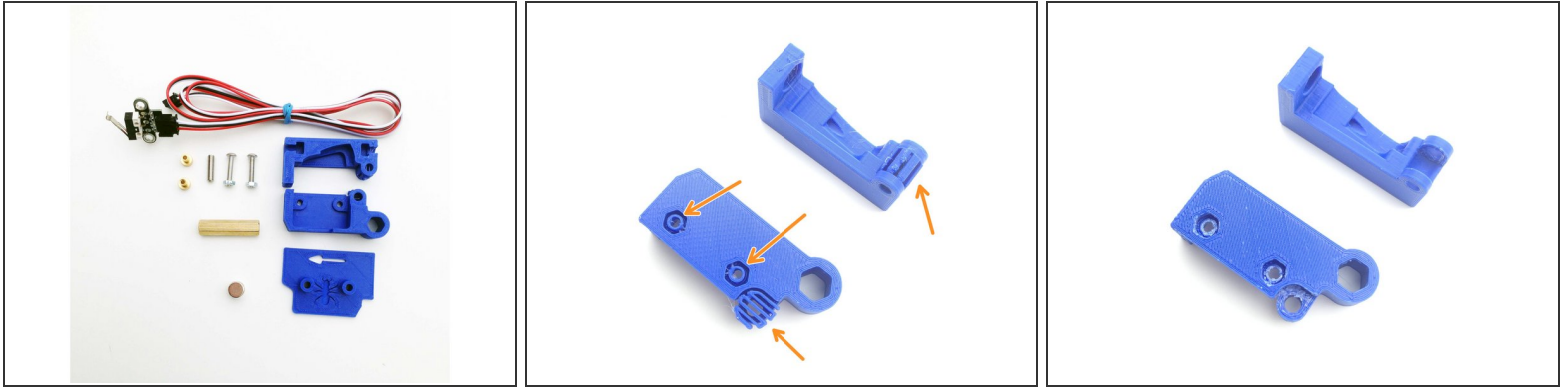
- [Clé BTR 2mm](#) (1)
- [Pince coupante](#) (1)
- [Cutter](#) (1)
- [Tube de colle rapide](#) (1)



PARTS:

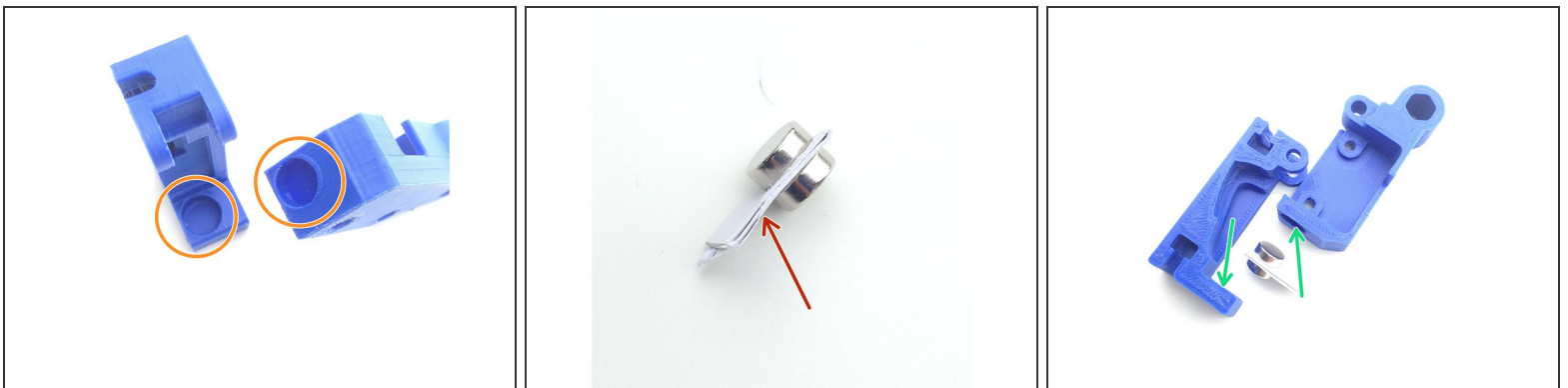
- https://www.hotends.fr/fr/accessoires/95-194-dual-guard-sensor.html#/77-options-pieces_stl_a_imprimer (1)

Step 1 — Etape 1



- Préparez vos pièces
- Nettoyez les supports sur les pièces imprimées

Step 2 — Etape 2



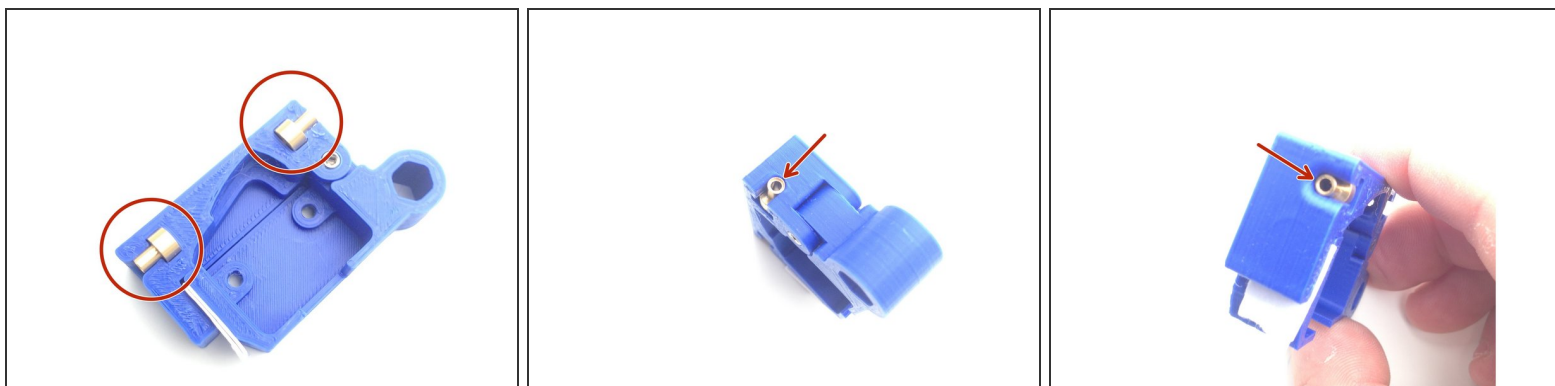
- Nettoyez les 2 logements, contrôlez que les aimants rentrent bien et soient bien au ras des pièces.
- Intercalez un morceau de papier plié en 4, entre les 2 aimants de façon à être sûr de leur sens lors du collage.
- Inserez de la colle instantanée dans les 2 logements.

Step 3 — Etape 3



- Collez les 2 aimants en mettant en contact les 2 pièces
- Vissez la vis sans tête M4 x 14 mm au ras de la pièce

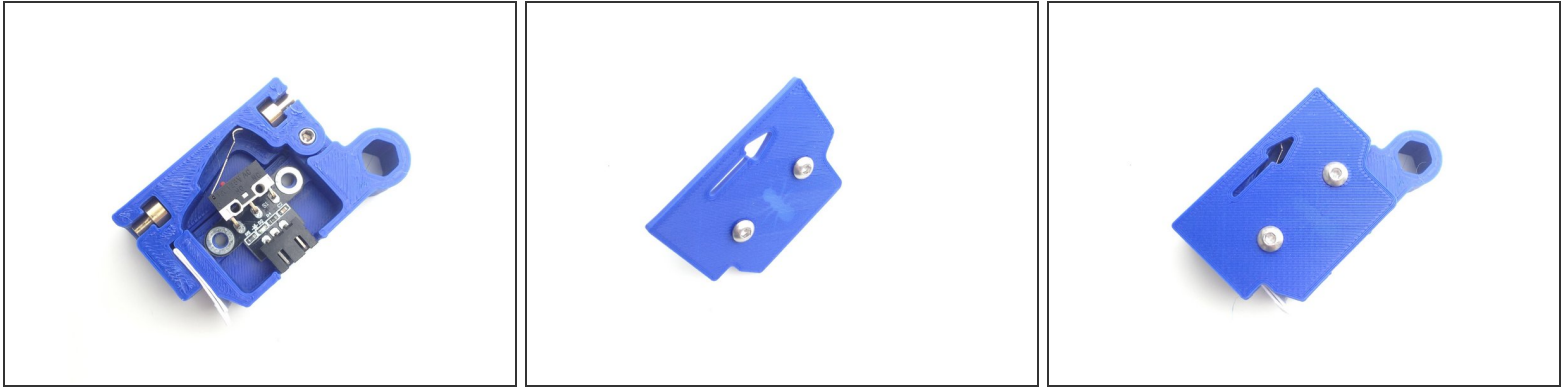
Step 4 — Etape 4



- Mettez en place les 2 bagues anti usure

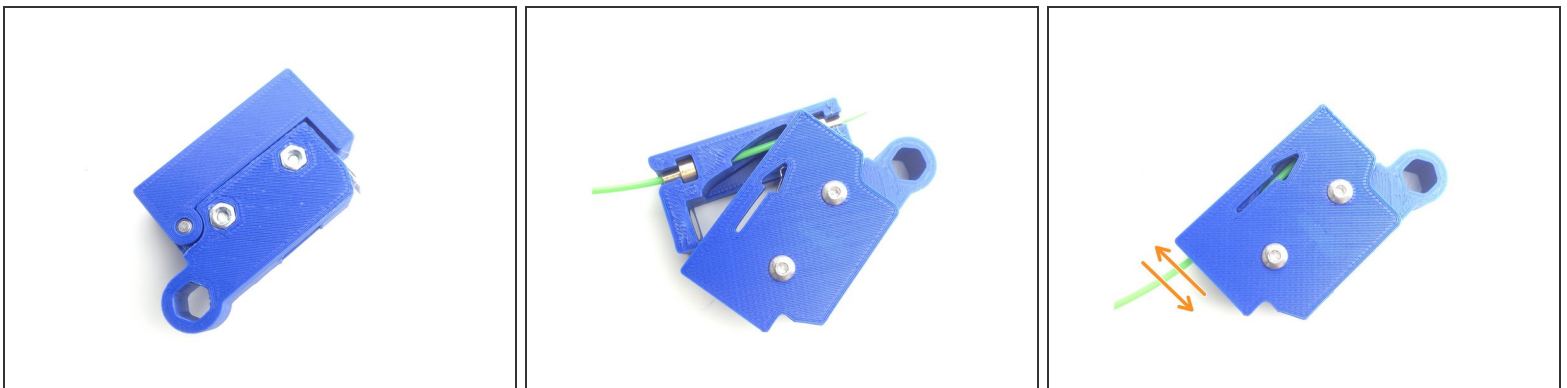
⚠ Attention, vérifiez qu'elles soient bien en butée dans leur logement

Step 5 — Etape 5



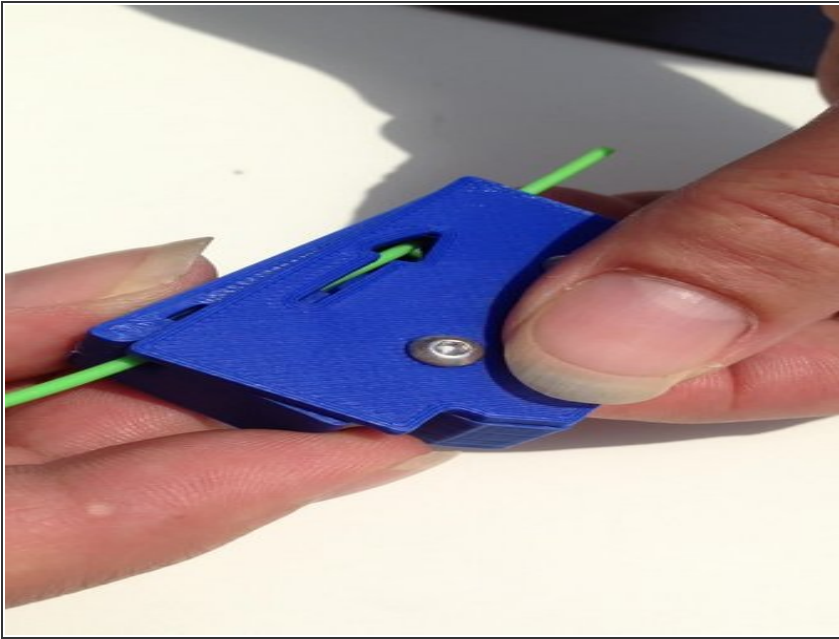
- Positionnez le endstop
- Inserez les 2 vis dans le capot

Step 6 — Etape 6



- Placez les 2 ecrous et serrez
- Inserez un bout de filament et contrôlez que le endstop "clique" quand vous ouvrez/fermez la partie pivotante.

Step 7 — Etape 7



⚠ Si le endstop ne "clique " pas, vous devez agir sur la languette et la courber vers le haut (voir étape 8)

Step 8 — Etape 8



● Forcer la languette du endstop vers le haut si il ne clique pas.